地域の元気を応援します SPEC



vol. 628

東都発条株式会社

・(株)CRAFTOO

厳しい製造業で生き残る

東都発条株式会社

日本の経済成長を牽引してきた製造業はグローバル化が進み、国内は厳しい状 況に置かれて久しい。そんな中、技術の伝承やモラル教育を大切にした人材育成を 基礎に、スプリングやばね座金の製造業を堅実に営む東都発条株式会社。業界では 中堅の位置付けだが、だからこそ市場に開拓の余地がある、と話す3代目社長の 川目慎介氏。同氏に元気な企業を経営するノウハウを聞いた。



代表取締役社長 慎介氏(かわめ・しんすけ) 東都発条株式会社に1995年入社、 2010年11月より代表取締役社長に就任



社屋遠景

なご提案をしています。通常は、

設計開発の段階から専門的

客さまの悩みごとを解決し

せることも多い。「ばねを小さ

軽くしたいなどと考えるお

営業担当者は技術者を同行さ

とても面白いです」。

鉄道、 ることで売り上げが減るリスク たこともある。取引先を分散す 10分の1以下に下がってしまっ 客との取引額が、 海外生産をするようになった顧 ことはないでしょう」。 近くで作るという流れは変わる 戻って来ることはないと明言し い業界と取引がある。「例えば いますし、 |産拠点をつぶして日本に 何百億もかけて作った海外 車メーカーは、 文具、 製品を売る場所の 国内生産時の 円安になっ 防衛と幅広 実際に

ルートが開拓できたこともあ

ともありますし、

新しい

販

売

敬訪問ではありません。 同席するようにしている。 的に同行し、取引先との交渉に

ク

などから貴重な情報を得るこ

東都発条株式会社 ホームページ http://www.tohtospring.co.jp/

立: 昭和11年5月

●本社·工場:川越市鴨田大町1380

A X:049(223)3430

●電話番号:049(224)3411

●資本金:4,800万円 ●工場敷地:12,000㎡

●工場建物:4,200㎡

●従業員数:120名

精密スプリングの総合メーカーとして、コイルばねや薄板ばね、精密 プレス部品、ばね座金など、幅広い製品を製造。自動車・携帯電話・鉄道・ 建築・OA機器・医療機器・電気機器・油圧・空圧機器など、さまざまな分野 のお客さまへ高品質な製品を国内はもとより海外へも供給している。

を付け、 下請けなどの企業が約6 近県が主で、 況は厳しい。 点を海外に移すなど、 40番目くらいの規模だという。 社は中堅クラス。業界内では30 業が8割を占め、 業界では従業員数10人以下の ばね座金も製造している。 都発条株式会社。ばねのほ な大きなばねから、 ほ 製造業は新興国メーカーが力 か、 **八間が持ち上げられないよう** 小さなばねまで製造する東 顧客メーカーは生産拠 印刷機器や携帯電話 自動車 同社の顧客は関東 120人の 線径35ミク 1 玉 カー 内の そ 0 状

> き残っていこうと考えてい 価値をお届けし、認めていただ

そのためにはお客さまが

思います。当社は、 りをするなど、

お客さまに

造業の中で生き残る道

は、

安売

いくつかあると

しい状況にある日

本

製

越と東京を往復する日々だ。 体の会合に出席するなどして川 ること」と言 出ていろいろな話を聞いてく 川目社長は、 昨年からは営業訪問にも積 都内の 社長業とは 業界団

ません」。

めているものを知らないとい

べる道

生き残

2013. August vol.628

情報交差点/グーテン・ターク

平成25年度 第8次(2年度)中期経営計画発表会 _{東郵免条株式会社}

Ρ ECIAL

取り、 場合には原因を追求し、対策を 営業に出る場合もあるという。 提出したら営業が終わってしま 面をポンと渡され、見積もりを います」。 万が一、製品に不良があった 即断が必要な場合は、 維持していきます」。 社長が

モラルが大切

ようになった。

が交わされる。「あいさつは以 前から口を酸っぱくして促して する。工場でも明るいあいさつ ました。 お客さまに顔を向けあいさつ 来客があれば、 お客さまがいらっ 事務員が一斉





圧縮コイルばね



ねじりコイルばね



大小さまざまな線ばね製品



線細工ばね

朝礼に2時間かける企業を訪問 てもらいたいです。事務所だけ 育を取り入れた朝礼を実施する 同社でも約5年前から、 した。その企業に感銘を受け しっかりしています」。 ではなく、工場でもあいさつを しゃった時に『いい会社』と思っ 青年会議所に在籍していたこ 社員の倫理教育を重視し 倫理教

追求し対策を立てて、新し してしまった場合には、 はモラルが高くないと守れ 例えば工場で不良品を製造 ルを決めます。しかし、ル 原因を

です」。

技術を高める

ます」。 れば、 うち、 2 級、 戦させている。ばねの加工技術 の場を設け渡しているという。 ています (笑) 1つの級に合格す です。2級ですが、私ですら持っ と知識を問う検定で、各種目で 能検定に、従業員を積極的に挑 が主催する線ばねや板ばねの技 る。厚生労働省や業界団体など 技術を高める取り組みもしてい - 当社の約120人の従業員の モラルに加え、 延べ100人は有資格者 1級が設定されている。 月給が5千円増しになり 合格証書は社内で表彰 製造業の 要

維持ができないと思うのです。 工場でも事務所の仕事でも同じ せん。モラルがないとルールの

同社では中途採用や派遣に頼

れていますので、現在の朝礼は ります。みんな真剣にやってく 念や経営方針を唱和し、 従業員は気が抜けない。 み、1分間の感想を述べる。 80点というところでしょうか」。 突然現場の朝礼に出ることもあ つの練習も行うという。 み手はくじ引きで決めるため 朝礼では倫理を学ぶ冊子を読 あいさ 経営理 「私が 読

> ています」。 教えてもらうことで教育ができ います。新人は、 材を採用し、ゼロから教育して ませんが、できるだけ地元の人 技術は確実に伝承されている。 齢は32歳とかなり若い。しかし る。工場従事者は、団塊の世代 ることなく、技術者を育てて が大量に退職したため、平均年 中小企業だと珍しいかもしれ 先輩社員から

を気にせず、コミュニケーションが け、今年は女性5人、男性2人 の企業」と話しているという。 取りやすいアットホームな雰囲気 が入社した。従業員は「年齢差 15年間連続で新卒採用を

人材を大切 に

ても、 減目標を挙げて努めてくれ のは私の父から続いていること る。「人を大切にする、という です。リーマンショックの影響 30年の取締役兼技術部長が ば、大学の新卒で入社した勤続 のたたき上げがほとんど。 んでした。従業員は、 同社の幹部クラスは新卒から 売り上げの4分の1が減っ 従業員はリストラしませ コスト削 例え

厳しい製造業で生き残る 材育成に注

東都発条株式会社

と話す。 す。自分が成長できる会社です_ に温かくフォローしてくれま てしまいますが、社長が全社員 丈夫。厳しいだけだと嫌になっ 作られていて、不況の中でも大 ます。当社はそうした『人』で 売り上げを上げるように奔走し 業は、それに応えるためさらに 力して取り組みます。そして営 難しいばねの注文が入れば、 を買い、技術部門と製造部門は、 45 社の宮崎道裕業務部次長 は 「購買は安くいいもの

線ばね製造の様子

銀行員からの

した。頑張ってくれたおかげ

赤字を出しませんでした」。

いたものの、 時代に同社の仕事を手伝った。 だ。現社長は高校、 父・宰一郎氏が30代で跡を継 移転した。祖父の急逝を受け 田町を経て本社を現在の工場に 祖父・川目宰治氏が同社を創業 中島飛行機の協力工場とな 3代目になることは意識して 東京都墨田区向島で現社長の 空襲で焼け出され、 ゼロ戦の部品製造に携わっ 海軍工廠 (こうしょう 大学の学生 川越市

みを整えることや丁寧な言葉遣 た」。交渉術を磨き、身だしな られるのが面白いと思いまし は同じで、企業は取引銀行を銀 職した。 いなどを身に付けた。 行員で選んでいたようなもので した。営業のやり方で差をつけ た。当時、 どこの銀行も金利

のか、 …などとアドバイスはしてきま 売り上げを増やし原価を下げろ た。「企業の決算書を読み解き したが、 銀行では多くの企業を担当し 営業先には製造業もあっ 現場のことは分かりませ 実際にどうしたら良

0

「商売に興味がありま 新卒後は銀行に就 なった。

制を整えた。 らも同社は独自の機構を採用 大部分を請け負っている。こち はないため、 ル製品を製造する。大量生産で 一方ばねは、顧客のオリジナ 24時間無人で製造できる体 国内のばね工場が

も利益を確保し続けた。しかし、 同社はリーマンショック後 ね業界の7 割が赤字の中

ば

転身

を務めた。 で実務を行った。 り組み、 請や生産計画のシステム化に取 同社に入社後は10年間、 その後、ISOの認証申 最後の3年間は工場長 1年目は機械

ました」。 機械1台1台の性能を理解でき 「現場との信頼関係を築き、

価値ある製品を

ら安い製品が輸入されるように ことができた。 れるようになり、 の約3倍のスピードで製品を作 機械を自社開発し、既存の機械 を含め4社だけが残った。 ね座金工場は廃業が続き、 規格品のばね座金は、 その影響から国内のば 原価を抑える 海外か 同社 加工

じとして、

んでした」。

現場

受けた。 停止し、 製造数を減らしたため、 尖閣諸島の問題で、中国にある 経営環境は依然厳しいという。 動車メーカーの工場が操業を 日本の部品メーカーが 影響を

せてもらえるよう、 で新規のお客さまを獲得してい 開発から製造までトータルで任 ます。軽量化や耐熱性などの特 坂道を登っているようなもの。 当に厳しいです。自転車で急な 性を持つ新素材に対応し、設計 力を抜けば転がり落ちてしまい 「メーカーとの取引環境は本 死に物狂

です」。 す。ただ、今まで使われていな ます」。 とはあるかもしれません。 000億円で、当社の売上高は えて、開発していくことが基本 あるものをお客さまと一緒に考 いような使い道を考えていくこ 20億円。まだ市場は2980億 造」に変えた。「国内市場は3 る革新」から「新しい価値の創 7残っています。ばね屋のおや 経営理念は、 ばねを究めていきま 父親の 「絶えざ 価値

川越商工会議所 議員選挙のお知らせ

当所役員・議員の任期が10月31日で満了となります。それに伴い、役員・議員の改選を行いますので、お知らせいたします。

商工会議所議員とは

当所は、川越市内に事業所を持つ法人、個人、団体などが会員となり、商工業の振興と地域社会の発展のため活動しています。その運営に約4,400会員の代表として参画するのが「議員」です。予算・決算など、重要事項の審議決定のほか、中小企業振興やまちづくりなどに関する意見・要望の取りまとめなどに中心的な役割を担っています。

また、選出方法の違いにより、3種別ありますが、3年の任期・権利などに違いはありません。

【議員種別と定数】

・1号議員<立候補し、投票により選出> ・・・51名

・2号議員<各部会(4部会)より選出>・・・34名

・ 3 号議員 < 推薦による選出 > ・・・ 15名

合計 100名

会員は誰でも議員になれます

当所の会員(市外特別会員を除く)は、誰でも立候補ができ、所属する部会から議員に選ばれる被選挙権と、投票できる選挙権を行使して議員を選ぶ権利を持っています。

ただし、立候補するためには、会費が完納されている ことが必要となりますのでご注意ください。法人会員は 法人の資格で立候補できます。

会費が未納の場合は、10月1日までに完納すると被選 挙権、選挙権を得ることができます。

※なお、市外特別会員は被選挙権および選挙権がありませんので、ご了承ください。

議員・役員の特別会費負担

地域商工業を代表する商工会議所の役員、議員に選任されますと、特別会費をご負担していただくことになります。

役 員	割	選出	割
役 職	口数	選出	口数
部会評議員	5	1 号議員	2
議員	20	2 号議員	5
常議員	40	3 号議員	10
監 事	40	推薦役員	10
副会頭	100		
会 頭	200		

※会費1口の金額 年額2,400円

議員選挙について

当所の議員選挙は、選挙管理委員会が設けられ、すべて委員会がその執行に当たり、1号議員を選出します。

- ◎選挙する議員の定数 51名
- ◎選 挙 区 川越市全域を一区として行います。
- **◎公 示 場 所** 川越商工会議所(玄関横掲示板)
- **◎選挙期日** 平成25年10月11日(金)
 - (1)投票時間 9時より15時まで
 - (2)選挙場所 川越商工会議所
 - (3)投票方法 単記無記名
 - (4)代理投票 代理投票ができます。
- ◎開 票 即日投票場で開票します。

◎立候補の手続き

1号議員に立候補を希望する個人会員、法人会員は、本号に挟み込まれている所定の「川越商工会議所議員 立候補届」に記入、押印の上、期日内にご提出ください。

- (1) 届出受付 平成25年9月6日より10月1日まで
- (2)辞 退 立候補を辞退される場合は、 10月1日までに辞退届をご提出ください。

◎選挙人名簿 平成25年9月11日現在の会員および 特定商工業者を対象に調製します。

(1)縦覧期日 9月12日から9月20日まで (土・日曜、祝日を除く)

- (2)縦覧時間 9時から17時まで
- (3) 縦覧場所 川越商工会議所

○選挙、選任日程

- 9月6日(金) 選挙公示、1号議員立候補届出開始
 - 12日(木) 選挙人名簿縦覧、異議申立開始
 - 20日(金) 選挙人名簿縦覧締切、同名簿確定 異議申立締切
 - 27日(金) 2号議員(部会選出)割当勘案確定
- 10月1日(火) 1号議員立候補届出締切、同辞退最終日
 - 3日(木) 2号議員選任期日
 - 4日(金) "
 - 11日(金) 1号議員選挙期日(投票日)
 - 16日(水) 3号議員選任期日

◎選挙人の資格および選挙権の個数

会員(選挙人)は下表の選挙権を有しています。

会費の持口数に応じた選挙権の個数表

会費の持口数	1	2	3	4	5~ 6	7~ 8	9 ~ 10	11 ~ 12	13 ~ 15	16 ~ 18	19 ~ 21	22 ~ 24	25 ~ 29	30 ~ 34	35 ~ 39	40 ~ 49	50 ~ 59	60 ~ 79	80 ~ 99	100 以上
選挙権の個数	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	50

お問い合わせ:総務課 2049 (229) 1810



12

木

日

定例相談会 (会議所)

Pick up*!*

27

숲

常議員会

(氷川会館

日

曜

予定事業·開催場所

9

月

6

金

号議員立候補届

(~10/1:会議所) 受付開始

9

月

会員ゴ

ルフ大会

(霞ヶ関CC

選挙人名簿縦覧・異議申立開始

(~9/20:会議所)

お問い合わせ先

総 総 務 課 049(229)1810

:業務課 049(229)1820 検定センター 049(229)1840

29

木

常議員会

(氷川会館

22

木

夏季経営セミナー

(~23日:伊香保温·

泉 福 18

目

越きものの日

企業支援課 049(229)1850

日

曜

予定事業·開催場所

049 (229) 1860 (労働保険) 049 (229) 1870 (共 済) 049 (229) 1830

8

予定
8
月
•
9
月
0)
予

定

総



川越支店と共催で、 当所では、 日本政策金融公 毎月第

定例金融相談会 企

に出向き、その場で融資のご相 2木曜日 会を開催しています。 公庫から融資担当者が当所 (原則) に金融相談

【今後の開催予定】

ださい。

ていますので、ぜひご活用く

間が短縮され大変便利です。 談を承りますので、手続きの時

相談無料・秘密厳守となっ

9 月 12 日 10 月 10 日 木 木

※時間はいずれも13時~ 事前予約制 16 時

セーフティネット貸付 【注目の融資制度】

ご融資額:4800万円以内

年0.95%~3.

00 %

済期間 運転 設備 (7月10日現在 8年以内 15年以内

※貸付条件・金融情勢により 変動します。

(お申し込み・お問い合わせ) 企業支援課

(229)1850

事業所名	代表者	業種	住 所	TEL·URL
(株)リルク	加島 裕子	パン・菓子製造業	川越市幸町10-3	049(222)0767
行政書士みうら法務事務所	三浦 俊雄	行政書士	鶴ヶ島市富士見4-27-3	049 (286) 8831 http://miurahoumu.jimdo.com/
㈱proceed	杉本 正志	ソフトウェア業	川越市砂870-3 シャトーデラヴェール1-202	049(210)7633 http://pcd-net.jp
旬天旬菜 然	長谷川 仁	一般飲食店	川越市脇田本町24-21 1 F	049(249)1666
(特非)プラウド	峯﨑 克尚	社会福祉事業	川越市砂久保127-2	049(293)4577
大正浪漫通り整骨院	晝間 裕樹	療術業	川越市連雀町14-3	049(228)0121
(株)オリホトーン・ミュージック エンターテイメント	大滝の統丈	専門サービス業	川越市旭町1-7-63	050(5539)5525 http://orihotonemusic.com
ハウスプロテクト	米田和真	塗装工事業	川越市久下戸2384-1	049(293)5574 http://www.house-pro-tect.com



11月24日(日)開催!! 小江戸川越マラソン 参加者募集中!!

本年で4回目を迎える小江戸川越マラソン。月間ランナーズが選ぶ「全国ランニ ング大会100撰 に2年連続で選ばれました。

第4回大会も、健康増進の目的に加え、蔵のまち川越の魅力をスポーツを通じて PRします。

前回参加された方々から「小江戸川越マラソンは、景色もコースもよく、すごく 気持ち良かった。次回もぜひ参加したい」と好評をいただいています。

ぜひこの機会に、蔵のまち川越を駆け抜けてみませんか?



川内優輝選手

◆開催概要◆

詳細・最新情報は大会ホームページをご覧ください http://koedo-marathon.com

種 (スタート時	目 (計)	1 0 Km (8:30~)	ハーフマラソン (8:55~)	Fun Run (9:35~)	Fun Run ペア (9:35~)							
距	離	10.12Km	21.0975Km	約4Km	約4Km							
スター	·	川越水上公園付近										
ゴー	ル	川越水	上公園	川越市役所前								
参加資	格	高校生以上	高校生を除く18歳以上	校生を除く18歳以上 中学生以上 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・								
少 加 貝	. 111	*	(18歳未満は保護者の同意が必	の同意が必要(年齢などは大会当日を基準)								
参加	費	3,500円	3,500円	2,500円 4,000円								
エントリー手	数料		※上記参加費以外にエント	リー手数料が別途必要です								
募集人	. 員	3,000人 6,000人 500人 250組										
募集期	間	8月6日(火)~9月30日(月) ※定員になり次第、締め切ります										
応募方	法	①インターネット: スポーツエントリー http://www.sportsentry.ne.jp ②電 話: スポーツエントリー ☎0570(550)846 ※電話受付は月~金10:00~17:30(土、日、祝日は受け付けません) ③ファミリーマート: Famiポート										
お問い合	わせ	小江戸川越マラソン実行委員会事務局(川越市役所スポーツ振興課内) ☎○49(228)0102(直通)※平日8:30~17:00(土、日、祝日は受け付けません)										



大会協賛企業募集!

協賛企業を、引き続き募集して います。会員企業の皆さまのご協力を お願い申し上げます。

○お問い合わせ・お申し込み:

川越商工会議所 青年部事務局

☎ 049 (229) 1820



平成25年 晚夏

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		者お兄舞い
	//	
	11. 11	

報告 小江戸川越検定 委員会総会開催される

状出席含む) れました。 されました。 が7月9日、 全議案が原案通り可決承認さ 小江戸川越検定委員会総会 委員43名 氷川会館で開催 の出席があり、 (委任

越マイスター」の認定証書と マイスターバッヂが授与され た7名の方に対し 1級・2級のみの実施と 次回 (第6回) 「小江戸川 平成 26 の小

年2月16日に開催される予定 江戸川越検定試験は、 なります。



新たに認定された小江戸川越マイスタ-委員会幹部

戸川越検定試験1級に合格し 総会終了後には第5回小江 電 青年部という組織について討議 ションを行いました。 者74名が「青年部の可能性」を テーマにグループディスカッ 20日に霞ヶ関北公民館で開催 しました。 第1部の研究会では、 第32回青年部交流会を6月 青年部の歴史を振り返ると 第32回青年部交流

参加

交わされました。 きることなど、「青年部のこれ ともに、青年部で自分がした から」について活発な意見が いこと、青年部だからこそで

にして開催しました。 関駅周辺の4店舗を貸し切 ル·n霞ヶ関」と題し、 第2部の懇親会は、「青年部 霞ケ

部員も多かったようです。 す。初めて街バルを体験する 味で使われることが一般的で 歩くイベント「街バル」の意 は数軒をはしごしながら飲み 意味する「バル」は、 スペイン語で「居酒屋」を 日本で

慢の一品に舌鼓を打つ。いつ もと異なる雰囲気の懇親会と なりました。 飲み物を片手に、各店舗自

KOEDO E-PRO /A

工業製品·技術募集中!!

会

するコンセプトです。 略であることから、「小江戸 RO」はProducts(製品)の 世界への発信力を訴求、未 あり、ローマ字表記により のつまった/良い)製品」と は日本語の「良い」に通じ、「P の頭文字を、その発音(いー) Essence(真髄・本質)など 来志向を示します。 イープロ)』に決定しました。 EDO E-PRO (JIF 越ものづくりブランド KO た「(仮称) 小江戸川越もの いう、さまざまな意味を含有 づくりブランド」の名称が『川 E」はExcellent(優秀な)・ |越の(優秀な/エッセンス 7月号でご案内いたしまし 小江戸は川越の代名詞で また

ジ上で確認いただけます。ま 集は9月2日(月)まで行っ ドできます。 ホームページよりダウンロ ています。詳細については、 越市および当所ホームペー なお、工業製品・技術の募 申請書類などは川越市

【お問い合わせ】企業支援課 7 (229) 1850

LOBO商工会議所早期景気観測 足元では横ばいで推移 業況DIは回復基調が続くも、

きとなっています。 動車をはじめとする輸出関連 移。中小企業の景況感は好調 企業に下支えされ、 0.2ポイントの横ばいで推 Ⅰは、▲17・3と、前月から▲ な建設業や回復傾向にある自 6月の全産業合計の業況 底堅いる

状況も伺えます。 転嫁が進まないとの指摘もあ などのコストが増す中、 りに加え、人件費、電力料金 や原材料の価格上昇・高止ま して景気回復の実感が乏しい 他方で、燃料 中小企業の中には依然と (原油・ガス) 価格

多く、一部では景気回復の実 料金の値上げなど懸念材料は 料・原材料の価格動向や電気 動きは続く見込み。他方、燃 造業が下支えし、持ち直しの 車を中心に業績改善が進む製 が本格化する建設業や、 見据え、住宅の駆け込み需要 る見込み。消費税引き上げを 見通しDIが▲13・7 (今月比 +3.6ポイント)と改善す する声も聞かれます。 感に乏しく、先行きを不安視 先行きについては、 先行き 自動

| で検索してご覧ください|| 詳細は「日本商工会議所LOBO」



//// 事業を営む皆さまをバックアップ!連載コラム③ ///// 初めての海外ビジネスの勘どころ



企業経営者が初めて海外ビジネスに挑戦する際に知っておくべき基礎的なポイントを解説する4回シリーズです。

その3 海外ビジネス交渉の心構え

海外ビジネスの交渉で留意すべき点を見てみましょう。

(1) 明確なポリシーを持つ

海外ビジネスは計画策定だけでなく交渉も自社の戦略・方針を意識して行うことが必要です。海外の交渉相手は強烈に自己主張することが多いので、自社のポリシーがまとまっていないとそれに引きずられて要らぬ妥協をしがちです。絶対に

譲れないものとそれ以外をあらかじめ仕分けしておき、硬軟取り混ぜて交渉する姿勢で臨みましょう。

(2) 文書が大切

言葉・文化が違う相手との交渉では、後日の紛争予防や証明手段のために交渉結果を書面で確認しておくことが非常に重要です。その時々の議論や合意内容が議事録やメモで確認されていれば契約書の作成がスムーズにできますし、ビジネスの進め方や契約書の解釈で後日争いになった場合に解決の手がかりにすることができます。

(3) リスクを読む

交渉は想定されるリスクとその対応(回避せず保険で対応、相手方に負担させるなど)を念頭に置きながら行うことになります。海外ビジネスは国内とは異なるリスクがありますので、交渉に臨む前に貿易アドバイザーなどの海外ビジネス専門家の助言を得て、リスクを読んで対応方針を決めておくようにしましょう。

(4) 下手な遠慮は無用

インド人はYesの意味で首を横に振るのをご存じですか? 相手のしぐさや考え方を日本人に当てはめて理解するのは危険です。誤解を防ぐためには些細なことであっても遠慮せず明確な言葉で自分の思いを相手に伝えたり相手の考え方を確認したりしなければいけません。この程度は言わなくても判ってくれるだろうとか、しつこく聞くと嫌がられそうとか決して思わないことです。

(5) 誠実・迅速な対応を心がける

必要以上に情報提供を渋ったり、メールや電話の返信が異常に遅かったりすると良い交渉成果は期待できません。誠実・迅速な対応は国内でも必要ですが、特に海外は遠隔地であるが故に誠意を持った素早い対応で相手に好印象を与えることが交渉成功のカギになります。また海外に限らず取引はWin-Win(相互利益)の関係でないと長続きしません。相手からみてあまりに理不尽な要求はしないことも必要です。

安達 正之氏 行政書士 あだち法務行政書士事務所 代表

東証一部上場メーカー 2 社で37年間にわたり法務職に従事。国際的な取引契約・M&A・知財ライセンス・紛争対応の経験豊富。米国法科大学院卒。



. .

制定を検討しています。 業の健全な発展と地域 越市中小企業振興基本条例の 活性化を図るため(仮称) 事業者の皆さまの考えを反 Ш 越 市 では、 市 内の 段経済の 中小企 Ш

事項や、 場にお越しください。 すいまちにするための基本的 ることで、より豊かで住みや が協働して中小企業を振興す などを規定する予定です。 同条例は、 団体などの役割 市民、企業、 市

【日程・会場・定員 ◆8月22日 (木) (先着順)]

高階南公民館 40 人

▼8月30日 (金) 川越市役所7階7A会議室

100人)

9月6日 Ш

映させるため、次の通り懇談

会を開催します。当日直接会

※時間はいずれも午後7時か ら8時30分までです。 越市役所了階了A会議室 100人

お問い合わせ先

産業政策担当 越市役所産業振興課

049(224)5934

おります。 埼玉県労働相談センターで 左記の

電話相談》 使間トラブルに関する相談 解雇や賃金不払いなどの労

日時:月~金曜日 除く) 9時~ 祝 17 Н

曜日

予約不要、 除く) 9時~16時 相談は17時まで

相談を受け付け 7

Iを

面接相談》

日時:月~金 (祝日

を

日時:毎週水曜日

相談員:産業カウンセラー 前日の午前中までに要予約 ずれもおおむね1時間 13時30分~・ 15 時

◆相談 埼玉県労働相談センター ・予約・お問い合わせ

3048(830)4522

埼玉県庁 第2庁舎 さいたま市浦和区 高砂3-1 階 15 1

報

越市中小企業振興基本条例懇談会のご案内

049

(224) 5934

越市役所産業振興課産業政策担当

|| 越市中心市街地活性化協議会 ☎049(229)1850

ヤレンジショップ出店希望者募集

ヘルス相談のご案内

048

(830)

4522 徒歩12分

和駅西口下車

埼玉県労働相談センター 労働相談・メンタル

川越警察署 交通課

Ó

路上寝込み など の交通事故防止

3049 (224) 011

では4年連続全国ワースト1ありました。平成20年~23年を国ワースト2位(15人)で発傾向にあります。昨年は、 位でした。 よる交通死亡事故が例年多埼玉県内では、路上寝込み

より「チャレンジショップ事協議会」では、平成25年10月 る「川越市中心市街地活性化

まちづくりを総合的に推進す

中心市街地活性化に関する

※光熱費・通信費は出店者負担

えると「路上寝込み事案」がしかし、本格的な夏季を迎 多発する傾向にあります。 市民の皆さまには、路上に寝

26

所在地:川越市元町2-2-1

Fギャラリー2-2

:6カ月ごとに契約更

化協議会事務局(川越商工 着)に川越市中心市街地活 日(月)~9月13日(金)(必 に必要事項を記入し、8月 いる申込書と、市販の履歴書

議所内)へ郵送または持参

①選考方法…

書類審査・

面接審查

へ 益費

:月3万円

4 · 54 坪

(最長1年

○出店条件… お待ちしています。 夢を持つ方のご応募を心から

○お申し込み

川越商工会議所で配布して

備がないため応募できません)

び食料品の販売は、

必要な設

販売を起業したい方(飲食およ

チャレンジショップで物品

)応募資格…

集:1店舗

川越で店を開業する

業」を実施します。

①ハザー

亡事故は発生しておりません。在、路上寝込みによる交通死在、路上寝込みによる交通死の方がお亡くなりになっていの方がお亡くなりになっていの、4人(前年比マイナス5) 次の3点をお頭ハハこうに、込んでいる方を発見した場合、 本年は減少傾向にあるも

> ください。 寝込み者の後方で停止して ドランプを点灯させ、

お

制限速度を守り、ゆとりあ事項を守ってください。車を運転する場合は次の注意通死亡事故を防止するため、 ③警察官が到着するまで、 願いいたします。 また、路上寝込みによるお願いいたします。 路上寝込みによる交 可 を

げて、危険を回避できるようる車間距離を保ち、視界を広 にしましょう。

<u>|</u>戸川越」を実現させましょう。 致団結して「安全で安心な小これからも市民の皆さまが

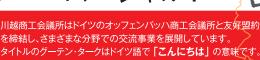
12

Guten Tag!

活気にあふれる人

会員の皆さまが元気に コマーシャル!

を締結し、さまざまな分野での交流事業を展開しています。





無添加、手づくりにこだわったパンの店

パンのかほり

ずっしりしっとりとした感触のハード系のフラン スパンを中心に、米粉や川越産食材や旬の食材を 使ったパンをご用意しています。また、カスター ドやジャム、カレーパンのカレーなど、具材はす べて手づくり。保存料や防腐剤を使用しないため、 新鮮なパンを安心してお召し上がりいただけま す。ぜひお気軽にいらしてください。



住所 川越市下老袋102-2

TEL 049 (223) 2179

FAX 049(223)2179

URL http://www.kahori.net/

営業 10:00~18:00

定体 水·日曜日、祝日



住所 川越市芳野台2-8-38

TEL 049 (224) 8400

FAX 049 (224) 8419

URL http://www.kei.or.jp/company/eisine/

営業 8:30~17:30

定休 土·日曜日

信用ある物造り

エイシンテクノ 株式会社

弊社は、創立43年、主に自動車内装部品の製造に 携わってきました。保有設備といたしましては、 NCベンダー1台、NCスイッチベンダー3台、NC ロボットベンダー1台、溶接ロボット12台、小松 プレス20台、端末加工機3台です。これらを駆使 し保安部品につき高い品質および質感を求められ るため、常に技術の向上に努めております。よろ しくお願いします。(ISO9001:2008認証取得済)





原材料にこだわり 地元の人に愛される ここでしか味わえない御茶菓子を

株式会社 CRAFTOO 御茶菓志 とくら

川越仲町の醸ん楽座(松本醤油)に5月OPENし ました。じっくり煮込んだ自家製ミートソースの たいやき、もちっと食感に仕上げたミニたいやき を串に刺し蔵出し醤油で炙ったあぶりたいやき、 醤油と醤油もろみで仕上げたもやしたっぷりのも ろみ醤油の炒めそば、純水氷に贅沢な生フルーツ ソースのかき氷。どれもこれもここでしか味わえ ないものを取り揃えてお待ちしております。



住所 川越市仲町10-13 醸ん楽座

TEL 049 (298) 3934

営業 平 日 11:00~18:00 土日祝 10:00~18:00

定休 水曜日

は、会員限定の無料情報発信コーナーです。 ぜひ一度、貴社を掲載してみませんか?

商品・サービスのPR、新社屋・新店舗のオープン情報、自慢の技、 イチオシの逸品など、貴社のトピックスを何でもご紹介いただけます。 掲載は無料です。ぜひご利用ください。

お申し込み・お問い合わせ

川越商工会議所 企業支援課 会報担当 TEL:049-229-1850

E-mail: henshu@kawagoe.or.jp

※より多くの会員の皆さまにご利用いただくため、 1会員1回の掲載とさせていただきます。

埼玉森永販売株式会社

-般家庭や企業向けに乳製品を販売 する埼玉森永販売株式会社。販売店数は市場の変化などにより減少して いるというが、健康情報などの付加価 値をお客さまに提供し、業績を伸ばし ている。社内で一番若い中山美由紀さ んは、謙虚な姿勢で学びながら営業の プロへと成長している。

話す。 アポイントも営業もまだ苦手 然と思っていた中山さん。 意識があります」と控えめに 人社して4年目。「テレホン の勧めで同社に営業として 入社試験の実地試験では先 教

談にも応じられるようになっ 知った。「お客さまの健康相 重ねた。 後は持ち帰った資料で、こっ によって、返ってくる言葉が を配って回った。「お客さま 輩社員と一緒に試飲用の商品 てきました。気がつかないう え、取り扱う商品 そりセールストークの練習を しながら仕事を覚えた。帰宅 って難しかったです」。 入社後は、先輩社員に同行 栄養成分の知識が増 の魅力を

営

山美由紀さん(21)

謙虚な姿勢で営業中

から「接客をやりたい」と漠

高校時代のアルバイト経験

きらり★とかがやく

川越の「人財」を紹介します。

議な様子。 ました」と自らの成長が不思 紹介できるようにもなってい 明した商品の話をお客さまに

わ

が

社

(D)

だいたお客さまが多いです がります」と笑顔になった。 をいただくとテンションが上 ともあるし、再び商品の契約 まからお話をしてくださるこ られることもあるが「お客さ りをしています」。すぐに断 は少ないので、きっかけづく 再開のご連絡をいただくこと くお休みするとご連絡をいた ていた顧客に電話営業を行 付けています」とはにかむ。 けていただくことも。 返してくださるし、 うか。お客さまはあいさつを う。「4年やっているからでしょ 午後には以前商品を配達し 邪魔にならないように気を 午前中は市役所で販売を行 「電話する先は、 お声を掛 しばら お仕事

になりたい」 うになりたいし、後輩には基本 営業の先輩です。その人のよ になる。「憧れは30代女性の 話し声で事務所内はにぎやか いせた。 なことから教えられるよう 営業社員が集うと、元気な と瞳 の奥を

前略**★かがやきびとさま**

代表取締役

角屋 弘 さん よりメッセージ

明るくておもてなしの心を持つ中山さん。電 話営業の台本は用意していますが、会話に笑い を入れたりするなどアドリブも上手です。乳製 品販売店は、乳価の上昇や消費増税の問題など を抱えていますが、お客さまの立場に立った

埼玉森永販売株式会社

川越市砂新田2-4-1 TEL:049(248)4806

事業内容

ちに、打ち合わせで社長が説

乳製品などの宅配・卸売、 自動販売機の管理、牛乳 販売店支援など。



著作権記事

【応募方法】

特集:厳しい製造業で生き残る

行事予定/事業案内·報告

残暑見舞いのごあいさつ

こちら中小企業相談所

ハガキ、またはメールに

- ①クロスワードパズルの解答 ②会報「CLASSIC」に対する感想・意見など
- ③氏名 ④住所 ⑤電話番号 ⑥事業所名 を明記し、下記までご応募ください。
- ◎正解者の中から3名さまに『1,000円分の図書カード』を差し上げます。 【応募先】

〒350-8510 川越市仲町1-12 川越商工会議所 会報 [CLASSIC] 読者窓口 宛 E-mail:henshu@kawagoe.or.jp

【応募締切】 8月30日(金)到着分まで

※当選者の発表は、景品の発送をもってかえさせていただきます。 ※ご応募された方の個人情報は、当選者の選定・発送以外には使用いたしません。

今月号の小江戸の職人

植竹大海・松本みなみ



COEDO 他本さん

(株)協同商事 コエドブルワリー「ビール職人」 ビールの本場ドイツからブラウマイスターを招き、職人のビール造りを 学んだコエドブルワリー。現在もその教えを守り、職人の手仕込みによって

ビールを醸しています。 「私たちのクラフトビールが特別なものではなく、日常生活の中の一部に なることを願い、仕事をしています」と話すのは醸造主任の植竹さん。「常に おいしいビールが造れるように日々努力しています」と笑顔をのぞかせる のが松本さん。兄弟子に当たる植竹さんと息の合った作業をこなします。

表紙の写真は、仕込み行程の指導を行っているところ。この仕込み行程 で得られる麦汁は、酵母のための"食事"となるそうです。



遅ればせながら、NHK朝ドラ「あまちゃん」 を見始めました。主人公がよく言う「じぇ、 じぇ」。岩手県の方言で、驚いた時などに 「えっ!」の意味で使われるらしいです。わが 家の娘2人はその意味は知らないようですが、 色々な場面で毎日のように発言しています。

先日も義父母の家で連発。「じーじ」と呼ば れている父は「じぇ、じぇ」と「じーじ」を 聞き間違えているようで、「じいちゃんは人気 者だな~」と嬉しそう。違うんです 言うに 言えない もどかしさ (蓮見)

情報交差点/グーテン・ターク



TOP SECRET BI会議所の已是ツ



それは「国際化支援」

国境を越え、情報がリアルタイムで飛び交うインターネットの時代。

グローバルビジネスは、もはや貿易のノウハウを持った一部の企業だけの専売特許ではありません。 商工会議所は、「貿易証明」や「JANコード」の発給を通じて、あらゆる企業の国際化をサポートしています。

L会観所を知ってきらうなかツペーツ [Phttp://www.jcci.or.jp/secret/

詳しくは川越商工会議所へ。

川越商工会議所 〒350-8510 埼玉県川越市仲町1-12 tel049-229-1810 fax049-225-2101